

A background image showing a technician in a light blue shirt using a portable emission analyzer on a white industrial unit. The technician is holding the device with both hands, and the screen displays data. The unit has various pipes and components on top.

CASE STUDY ANALISI DI EMISSIONI

Flessibilità e versatilità di un
analizzatore di emissioni portatile

OVERVIEW

Gli analizzatori in continuo sono tipicamente delle unità fisse che effettuano misurazioni da un unico punto di campionamento, che solitamente coincide con il camino centrale. In quest'ultimo sono convogliate le emissioni separate che avvengono in altre parti dell'impianto come ad esempio in caldaie, motori, fornaci.

IL PROBLEMA

Un **analizzatore CEMs** (*continuous emissions monitors*) effettua le misurazioni in un luogo fisso. Se l'analizzatore rilevasse una concentrazione di gas al di sopra dei limiti consentiti, sarebbe difficile individuare esattamente quale sia la sorgente dell'emissione.



EFFICIENZA E MANUTENZIONE

Individuare in modo certo e rapido la causa di un calo di performance dell'impianto.

VANTAGGI DELL'ANALIZZATORE PORTATILE

Grazie all'analizzatore portatile si possono effettuare misurazioni da tutti i condotti secondari che sono convogliati al camino principale e da qualunque altra fonte di emissione.

In questo senso un analizzatore portatile si rivela più versatile e flessibile rispetto ad uno in continuo, permettendo di individuare velocemente e con maggior precisione le sorgenti di alti valori di emissioni e le inefficienze in termini di performance delle apparecchiature.



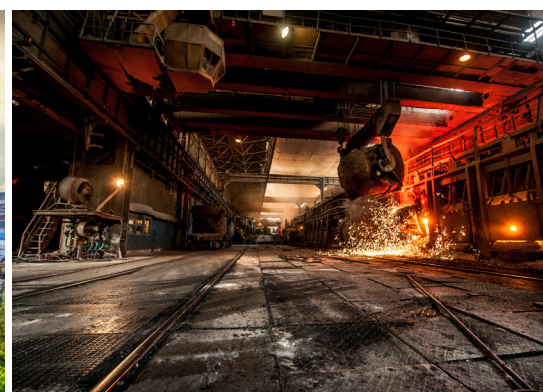
SOLUZIONE



STRUMENTI

Chemist 600 o Chemist 600 Be Green

Il Chemist 600 permette di combinare fino a **6 sensori di gas**. L'analizzatore è dotato di trappola esterna anti-condensa con filtri anti-pulviscolo, pompa di aspirazione e una seconda pompa di diluizione del campione di gas prelevato per consentire misure sino a 100.000 ppm di CO. Permette le misure di temperatura gas, aria esterna, aria ambiente e di pressione positiva, negativa e differenziale.



CONCLUSIONI

L'uso dell'analizzatore portatile in impianti industriali trova le più svariate applicazioni. Infatti, ovunque vi siano processi che prevedono una combustione, l'analizzatore è un valido alleato per ridurre gli sprechi e massimizzare l'efficienza energetica. Alcuni esempi di industrie che possono beneficiare di questo strumento sono: impianti di produzione energetica, raffinerie, industrie chimiche, cementifici, zuccherifici, inceneritori, aree minerarie.